



Schweißzertifikat



in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1

2515 – CPR – 140618W2.SCT

Hersteller:	Blechtechnik Koller KG Riedlerweg 25 A - 8054 Graz
Herstellerwerk(e): (Produktionsstätte(n) des Herstellers)	Blechtechnik Koller KG Riedlerweg 25 A - 8054 Graz
Technische Spezifikation:	EN 1090-2
Ausführungsklasse(n):	EXC3 nach EN 1090-2
Schweißprozess(e): nach EN ISO 4063	135 - MAG-Schweißen nach EN ISO 4063 mit Massivdrahtelektrode, teilmechanisch
Werkstoffgruppe: nach CEN ISO/TR 15608	≤ 1.2 (S355)
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum	Bernd Raidl; IWS (Cert.No.: IWS AT 0352); geb. 19.11.1975
Vertreter Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum	Udo Strimotzer; IWT (Cert.No.: IWT AT 0135); geb. 31.07.1976
Bestätigung:	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikationen wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.
Gültigkeitsbeginn:	03. Dezember 2019 (Erstausstellung)
Nächste Überwachung:	29. Juni 2020
Gültigkeitsdauer:	Dieses Zertifikat ist solange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikationen selber oder die Herstellungsbedingungen der maßgebenden Betriebsstätte(n) nicht wesentlich verändert haben.
Bemerkungen:	in Verbindung mit Zertifikat 2515-CPR-140618.SCT gültig

Laßnitzhöhe, am 3. Dezember 2019


Dipl.-Ing. Felix Sadrawetz
Zertifizierungsstelle



1828-0348-0276-9456

Inspektionsstelle • Prüfstelle • Zertifizierungsstelle
SteelCERT GmbH, Autal 55, 8301 Laßnitzhöhe, Austria
Tel. +43 316 271275, www.steelcert.at

THE CERTIFICATION INSTITUTE